

GLAMAR s.c

04-041 Warszawa ul. Międzyborska 48, tel/fax (22) 810 47 45, 870 09 22
CENNIK FREZÓW TREPANACYJNYCH ważny od 01.04.2015

ceny netto (bez VAT) w złotych

średn.	frezy HSS o dług. 25 mm M2SR		frezy HSS o dług. 50 mm M2LR		frezy kobaltowe o dług. 25 mm CCSR		frezy kobaltowe o dług. 50 mm CCLR		frezy z węglikiem o dług.35 mm TCT	
	mm	nr kat	cena	nr kat	cena	nr kat	cena	nr kat	cena	nr kat
13	M2SR 13	61,08	M2LR 13	86,17	CCSR 13	66,59	CCLR 13	93,97		
14	M2SR 14	63,67	M2LR 14	88,93	CCSR 14	69,40	CCLR 14	96,94		
15	M2SR 15	66,23	M2LR 15	91,68	CCSR 15	72,18	CCLR 15	99,94		
16	M2SR 16	68,85	M2LR 16	98,84	CCSR 16	75,05	CCLR 16	107,74		
17	M2SR 17	71,44	M2LR 17	102,09	CCSR 17	77,86	CCLR 17	111,26		
18	M2SR 18	74,03	M2LR 18	109,36	CCSR 18	80,69	CCLR 18	119,19	TCT 18	208,56
19	M2SR 19	75,74	M2LR 19	111,98	CCSR 19	82,56	CCLR 19	122,06	TCT 19	211,20
20	M2SR 20	79,21	M2LR 20	114,54	CCSR 20	86,34	CCLR 20	124,84	TCT 20	213,84
21	M2SR 21	84,36	M2LR 21	128,06	CCSR 21	91,96	CCLR 21	139,60	TCT 21	216,48
22	M2SR 22	87,80	M2LR 22	130,93	CCSR 22	95,70	CCLR 22	142,71	TCT 22	221,76
23	M2SR 23	91,30	M2LR 23	135,19	CCSR 23	99,50	CCLR 23	147,37	TCT 23	227,04
24	M2SR 24	94,71	M2LR 24	139,57	CCSR 24	103,25	CCLR 24	152,13	TCT 24	234,96
25	M2SR 25	98,18	M2LR 25	143,87	CCSR 25	105,92	CCLR 25	156,81	TCT 25	237,60
26	M2SR 26	101,60	M2LR 26	148,14	CCSR 26	110,74	CCLR 26	161,47	TCT 26	239,71
27	M2SR 27	102,45	M2LR 27	155,05	CCSR 27	111,67	CCLR 27	169,01	TCT 27	242,88
28	M2SR 28	108,54	M2LR 28	161,96	CCSR 28	118,31	CCLR 28	176,53	TCT 28	245,52
39	M2SR 29	111,98	M2LR 29	168,85	CCSR 29	122,06	CCLR 29	184,05	TCT 29	248,16
30	M2SR 30	115,42	M2LR 30	175,76	CCSR 30	125,80	CCLR 30	191,57	TCT 30	253,44
31	M2SR 31	125,83	M2LR 31	184,35	CCSR 31	137,15	CCLR 31	200,93	TCT 31	274,56
32	M2SR 32	134,37	M2LR 32	193,00	CCSR 32	146,46	CCLR 32	210,38	TCT 32	285,12
33	M2SR 33	141,28	M2LR 33	201,59	CCSR 33	154,00	CCLR 33	219,74	TCT 33	290,40
34	M2SR 34	167,11	M2LR 34	210,24	CCSR 34	182,15	CCLR 34	228,91	TCT 34	295,68
35	M2SR 35	184,35	M2LR 35	218,86	CCSR 35	200,93	CCLR 35	238,55	TCT 35	300,96
36	M2SR 36	194,74	M2LR 36	225,77	CCSR 36	212,25	CCLR 36	246,07	TCT 36	316,80
37	M2SR 37	198,70	M2LR 37	233,73	CCSR 37	216,57	CCLR 37	254,77	TCT 37	322,08
38	M2SR 38	201,59	M2LR 38	241,25	CCSR 38	219,74	CCLR 38	262,95	TCT 38	332,64
39	M2SR 39	207,13	M2LR 39	258,24	CCSR 39	225,77	CCLR 39	281,49	TCT 39	340,98
40	M2SR 40	215,42	M2LR 40	277,49	CCSR 40	234,81	CCLR 40	302,47	TCT 40	356,40
41	M2SR 41	225,19	M2LR 41	287,30	CCSR 41	245,46	CCLR 41	313,16	TCT 41	369,60
42	M2SR 42	236,07	M2LR 42	295,56	CCSR 42	257,33	CCLR 42	322,16	TCT 42	385,44
43	M2SR 43	245,60	M2LR 43	303,79	CCSR 43	267,72	CCLR 43	331,14	TCT 43	390,72
44	M2SR 44	255,43	M2LR 44	312,14	CCSR 44	278,43	CCLR 44	340,23	TCT 44	393,36
45	M2SR 45	267,11	M2LR 45	347,22	CCSR 45	291,15	CCLR 45	378,48	TCT 45	398,96
46	M2SR 46	274,77	M2LR 46	360,36	CCSR 46	299,50	CCLR 46	392,80	TCT 46	419,76
47	M2SR 47	282,64	M2LR 47	385,20	CCSR 47	308,09	CCLR 47	419,87	TCT 47	430,32
48	M2SR 48	290,71	M2LR 48	398,23	CCSR 48	316,88	CCLR 48	434,06	TCT 48	443,52
49	M2SR 49	299,39	M2LR 49	403,13	CCSR 49	326,32	CCLR 49	439,40	TCT 49	455,40
50	M2SR 50	306,77	M2LR 50	409,19	CCSR 50	334,39	CCLR 50	446,01	TCT 50	475,20
51	M2SR 51	337,56	M2LR 51	415,36	CCSR 51	367,93	CCLR 51	452,73	TCT 51	517,44
52	M2SR 52	379,23	M2LR 52	455,04	CCSR 52	413,35	CCLR 52	496,00	TCT 52	559,68
53	M2SR 53	388,34	M2LR 53	474,90	CCSR 53	423,29	CCLR 53	517,64	TCT 53	601,92
54	M2SR 54	394,07	M2LR 54	491,86	CCSR 54	429,54	CCLR 54	536,12	TCT 54	644,16
55	M2SR 55	412,80	M2LR 55	501,72	CCSR 55	449,95	CCLR 55	546,89	TCT 55	686,40
	pilot SR	21,23	pilot LR	31,67	pilot SR	21,23	pilot LR	31,67	pilot C	50,69

Frezy o średnicach powyżej 55 mm oraz frezy z węglikiem dostępne są na zamówienie.

Powerbor

Cennik wiertnic magnetycznych - ważny od 01.04.2015 r.

Glamar s.c

ul. Międzyborska 48

04-041 Warszawa

Tel. fax: (22) 810 47 45, 870 09 22,

glamar@powerbor.pl

www.powerbor.pl

Lp.	Nr kat.	Nazwa urządzenia	Napęd	Dane techniczne	Cena netto
1.	REVO LP (LOW PROFILE)	Wiertarka z podstawą magnetyczną		Waga 10kg, moc 1100W, 650obr/min, \varnothing wycinania 12-35 mm, max grubość materiału: 25 mm, siła przylegania 1500kg, wysokość: 200 mm szerokość: 101 mm, głębokość: 285mm	4 950,00
2.	PB35	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 13kg, moc 960W, 550obr/min, \varnothing wycinania 13-35 mm, \varnothing wiercenia 1-13 mm, siła przylegania 1000kg	3 990,00
3.	PB35FRV	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 13kg, moc 960W, 550obr/min, \varnothing wycinania 13-35 mm, \varnothing wiercenia 1-13 mm, obroty L/P, płynna regulacja obrotów, siła przylegania 1000kg	4 500,00
4.	PB45	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 20kg, moc 1220W, 250 lub 450obr/min, \varnothing wycinania 12-45 mm, \varnothing wiercenia 1-20 mm, siła przylegania 1500kg	4 600,00
5.	PB70/2	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 22kg, moc 1850W, 60-140 lub 200-470obr/min, \varnothing wycinania 12-70 mm, \varnothing wiercenia 1-32 mm, siła przylegania 1500kg	5 190,00
6.	PB70	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 22kg, moc 1850W, 60-140 lub 200-470obr/min, \varnothing wycinania 12-70 mm, \varnothing wiercenia 1-32 mm, obroty L/P, płynna regulacja obrotów, siła przylegania 2000kg	6.490,00
7.	PB100E	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 25kg, moc 1850W, 60-140 lub 200-470obr/min, \varnothing wycinania 12-70 mm, \varnothing wiercenia 1-32 mm, obroty L/P, płynna regulacja obrotów, siła przylegania 2000kg	6 250,00
8.	PB100ES	Wiertarka z podstawą magnetyczną	Eibenstock	Waga 25kg, moc 1850W, 60-140 lub 200-470obr/min, \varnothing wycinania 12-70 mm, \varnothing wiercenia 1-32 mm, obroty L/P, płynna regulacja obrotów, siła przylegania 2000kg, stopa obrotowa	6 550,00

Powerbor

Cennik wiertel i akcesoriów - ważny od 01.04.2015 r.

Glamar s.c

ul. Międzyborska 48

04-041 Warszawa

Tel. fax: (22) 810 47 45, 870 09 22,

glamar@powerbor.pl

www.powerbor.pl

Akcesoria

Lp.	Nr kat.	określenie	Cena netto
1.	PBA101	Trzpień ze stożkiem Morse'a nr 2	663,00
2.	PBA102	Trzpień ze stożkiem Morse'a nr 3	695,00
3.	PBA103	Trzpień ze stożkiem Morse'a nr 4	723,00
4.	PBA110	Adapter stożek Morse'a => uchwyt wiertarski nabijany	36,00
5.	PBA113	Pogłębiacz stożkowy 32 mm	298,00
6.	PBA114	Pogłębiacz stożkowy 65 mm	425,00
7.	PBA115	Wybijak do stożka Morse'a	13,50
8.	PBA116	Taśma bezpieczeństwa	67,50
9.	PBA120	Reduktor do stożka Morse'a 3 => 2	78,00
10.	PBA121	Reduktor do stożka Morse'a 4 => 3	152,00
11.	PB1000	Podstawa do mocowania na powierzchni cylindrycznej	470,00

Wiertła stopniowane i wiertło-gwintowniki

Lp.	Nr kat.	określenie	rozmiar mm	skoki średnic otworów w mm	Cena netto
1.	MPSD0816	wiertło stopniowane	8=>16	0 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16	97,00
2.	MPSD1018	wiertło stopniowane	10=>18	0 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18	129,00
3.	MPSD1620	wiertło stopniowane	16=>20	0 - 16 - 18 - 20	148,00
4.	MPSD2028	wiertło stopniowane	20=>28	0 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28	188,00
5.	MPSD2226	wiertło stopniowane	22=>26	22 - 24 - 26	176,00
6.	MPSD2832	wiertło stopniowane	28=>32	28 - 30 - 32	210,00
7.	MPSD3038	wiertło stopniowane	30=>38	30 - 32 - 34 - 36 - 38	227,00
8.	MPSD4048	wiertło stopniowane	40=>48	40 - 42 - 44 - 46 - 48	275,00
8.	MPSD4650	wiertło stopniowane	46=>50	46 - 48 - 50	264,00
9.	19AM12	wiertło-gwintownik	12		290,00
10.	19AM16	wiertło-gwintownik	16		315,00
11.	19AM20	wiertło-gwintownik	20		363,00
12.	19AM24	wiertło-gwintownik	24		424,00
13.	19S1224	zestaw wiertło-gwint.	12-16-20-24		1 290,00